

Produktinformation

Roboter-Prüfsystem 'roboTest L' (Linear) für Kunststoffe

CTA: 146189



Roboter-Prüfsystem 'roboTest L' für Kunststoffe

Anwendungsbereich

Das System dient zur vollautomatischen Durchführung von:

- Zug- und Biegeversuchen an Kunststoffproben (z.B. nach ISO527-2 (1A, 1B, 1BA), ISO 178 oder ASTM D790)

Anlagenkonfiguration

- Material-Prüfmaschine 5 kN bis 250 kN mit symmetrisch schließenden, pneumatischen oder hydraulischen Probenhaltern und optionalem Dehnungsaufnehmer
- Automatisches Probenzuführsystem 'roboTest L'
- Querschnittsmessgerät (optional)
- Industrie-Controller mit Prüfsoftware testXpert und Automatisierungssoftware autoEdition3

Vorteile

- ZwickRoell hat das Können und die Erfahrung aus über 35 Jahren und mehr als 700 gelieferten automatisierten Prüfsystemen weltweit.
- Durch den Wegfall von Bedieneinflüssen (Handtemperatur, -feuchtigkeit, außermittiges oder schräges Einlegen, usw.) entsteht eine hohe Reproduzierbarkeit der Prüfergebnisse.
- Qualifiziertes Laborpersonal wird von Routineaufgaben entlastet und steht für komplexere Tätigkeiten zur Verfügung.

- Die Maschine kann in Leerlaufzeiten (Mittagspause, Nachtschicht) genutzt werden, was die Auslastung erhöht und "schnellere" Ergebnisse ermöglicht.
- Das Prüfsystem reduziert die Prüfkosten pro Probe und amortisiert sich typischerweise innerhalb ein bis zwei Jahren.
- Manuelle Prüfungen können jederzeit durch das Wegschieben der Probenzuführung durchgeführt werden.

Versuchsablauf

- Der Anwender befüllt das abnehmbare Probenmagazin bei der Probenvorbereitung oder direkt an der Anlage. Das Magazin wird dann auf dem Magazintisch platziert.
- Die Proben Daten (Identnummer, Breite, Dicke, ...) werden am PC eingegeben. Bei Barcodebetrieb kann dieser Schritt entfallen.
- Nach Start der Anlage laufen Probenzuführung, Prüfung und Entsorgung der Probenreste automatisch ab.
- Nachdem alle Proben im Magazin geprüft wurden, kann es wieder befüllt oder durch einen bereits befüllten Magazineinsatz ausgetauscht werden. Alternativ können auch Proben während des automatischen Ablaufs im Magazin nachgelegt werden.

Produktinformation

Roboter-Prüfsystem 'roboTest L' (Linear) für Kunststoffe

Technische Daten

Typ	roboTest L	
Mechanik		
Befestigung	andockbar am Lastrahmen	
Maße (H x B x T)		
'roboTest L' Metall	1600 ¹⁾ x 1330 ²⁾ x 1500 ³⁾	mm
'roboTest L' Kunststoff	1200 ¹⁾ x 1230 ²⁾ x 1600 ³⁾	mm
Gewicht (ohne Proben, mit Querschnittmessgerät und Magazin)		
'roboTest L' Metall	250	kg
'roboTest L' Kunststoff	200	kg
Anschlusswerte		
Nennanschlussspannung	230	V AC
Leistungsaufnahme	200	VA
Netzfrequenz	50/60	Hz
Druckluft, gefiltert, nicht geölt	5 ... 6	bar
Druckluftverbrauch, ca.	30	l/h
Steuerung		
Automatisierung	autoEdition3	
Peripherieanbindung	Profinet	

1) abhängig von der Prüfmaschine

2) inkl. verfahrbarer Magazintisch; zusätzlicher Fahrweg: 990 mm

3) mit Linear-Achse

Beschreibung	Wert	
Prüfung	Kunststoff	
Prüfart	Zugversuche, Biegeversuche	
Proben		
Probenform	Schulter-, Streifenproben	
Probengreifer	Zangen- oder Sauggreifer	
Magazinplätze	max. 600	
Material	formstabil, nicht klebend	
Gewicht	max. 0,1	kg
Länge	max. 260	mm
Schulterbreite (flach)	6 ... 25	mm
Durchmesser (rund)	-	mm
Dicke	max. 15	mm

Beschreibung	Artikelnummer
Automatisches Probenzuführsystem 'roboTest L' mit Zangengreifer • Für Zugprüfungen • Pneumatischer Probengreifer mit Dreheinheit • Magazintisch mit Zentrierstiften für 4 Magazineinsätze Technische Daten: • Greiferöffnungsweite: max. 20 mm	3008305

Produktinformation

Roboter-Prüfsystem 'roboTest L' (Linear) für Kunststoffe

Beschreibung	Artikelnummer
<ul style="list-style-type: none">• Probendicke 0,1...18 mm• Luftverbrauch: ca. 10 l/h	
Automatisches Probenzuführsystem 'roboTest L' mit Sauggreifer	1090735
<ul style="list-style-type: none">• Für Zug- und Biegeprüfungen• Magazintisch mit Zentrierstiften für 48 Probenstapel in 4 Reihen	
Technische Daten:	
<ul style="list-style-type: none">• Probendicke 1...6 mm• Luftverbrauch ca. 30 l/h	

Optionen

- Probenidentifikation
- Querschnittsmessung Anzahl Messungen/Probe: 1/3
- Probenentsorgung
- Gut-Schlecht-Weiche
- Datenaustausch: Übergeordnete Rechnersysteme (z.B. LIMS) über Upload/Download von ASCII-Dateien oder ODBC
- Optische Statusanzeige: 3-fach Leuchte (läuft, Proben nachfüllen/fertig, Störung)